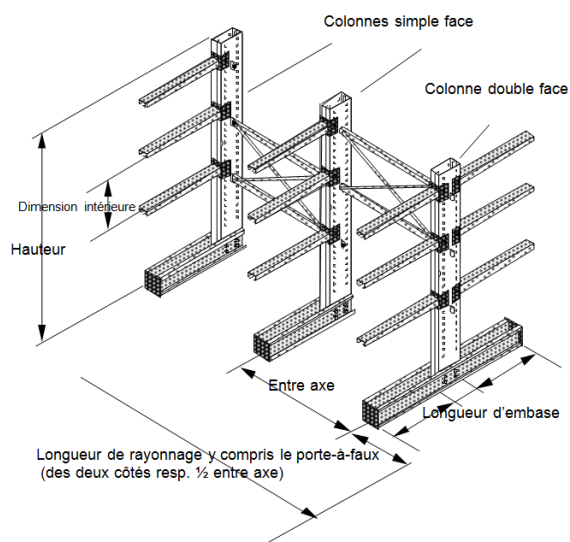


## Description de la construction de rayonnage Cantilever

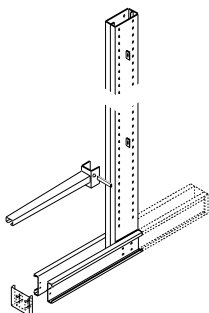
Les rayonnages Cantilever se caractérisent par leur adaptation individuelle et leur utilisation économique dans le domaine du stockage des produits longs. Ils conviennent pour les stockages les plus divers en variant leur longueur et hauteur. Notre système de rayonnage conçu selon un principe modulaire est monté rapidement et en toute sécurité et peut être adapté à tout moment à toutes les nouvelles exigences.



L'élément de base se compose d'une colonne (simple ou double face) avec une embase vissable, y compris un embout robuste, les bras ainsi qu'un raidisseur latéral sous forme de contreventement. Ce dernier est mis en place dans chaque module entre les colonnes. L'agencement est précisé dans l'instruction de montage. L'élément de base peut être relié à n'importe quel nombre d'extensions. La situation sur place ainsi que le produit à stocker déterminent la longueur totale du rayonnage. Les rayonnages peuvent être conçus pour un usage à simple ou double face. Pour des raisons de sécurité, ils doivent être ancrés au sol après le montage sur le lieu choisi. Les rayonnages installés en extérieur doivent être montés sur un sol ou un socle en béton et sécurisés par des ancrages chimiques.

### Colonne et embase :

La colonne en profilés en caisson à pliage multiple, rigides à la flexion et résistants à la torsion, et l'embase composée de deux profilés en C sont vissées entre elles pour former un assemblage mécanique solide. Les profilés en acier de grande qualité sont dimensionnés en fonction des exigences statiques. La forme conique des colonnes offre une meilleure visibilité sur les rayonnages en hauteur tout en aérant les couloirs et améliorant la sécurité de travail. Les colonnes sont pourvues des deux côtés d'une trame perforée tous les 76 mm permettant ainsi un accrochage et un réglage rapides des bras. Le principe de vissage breveté autorise un montage ultra-rapide.



### Bras

Les bras en profilés à pliage multiple en acier de grande qualité sont également dimensionnés en fonction des exigences statiques. La forme conique des bras vers l'avant libère en façade une plus grande hauteur de rangement ce qui, dans la pratique, joue un rôle important dans le jeu de stockage et déstockage. Le bras et la colonne sont reliés en toute sécurité et simplicité avec une goupille en acier trempé. La hauteur de réglage est de 76 mm. Les indications de charge se comprennent comme des charges régulièrement réparties dont le centre de gravité se situe au milieu du bras.

### Contreventements :

Les différentes sections d'une rangée de rayonnages sont sécurisées par des contreventements. Ils forment en même temps l'entre axe des colonnes. L'entre axe dépend des produits à stocker. Les matériaux souples doivent être plus soutenus que les profilés rigides. La longueur de section d'une rangée de rayonnages détermine la charge qui repose sur le bras. Vous trouverez l'agencement des contreventements dans l'instruction de montage.

### Traitement de surface :

Le revêtement en poudre a fait ses preuves en tant que technique particulièrement respectueuse de l'environnement. Un circuit fermé (par ex. installation de nettoyage, station d'épuration d'usine) garantit la protection le plus grand possible de l'environnement. Les graisses et résidus de peinture sont neutralisés, filtrés et éliminés correctement. Le bilan écologique est contrôlé tous les ans, sur place, par des experts indépendants. Le procédé de nettoyage et de revêtement a lieu selon les critères les plus modernes, le revêtement en poudre époxy/polyester garantissant une protection de surface longue durée des rayonnages. On n'utilise que des poudres organiques sans plomb et aquasolubles. Pour l'installation dans des *environnements critiques*, par ex. dans des locaux humides ou en extérieur, il est recommandé de procéder à une *galvanisation à chaud*. Ici aussi des techniques écologiques sont utilisées. C'est ainsi que des installations d'aspiration et des laveurs par voie humide filtrent et nettoient des vapeurs HCL, le chlorure de zinc et d'ammonium.

### Conception statique :

Un dimensionnement des profilés assisté par ordinateur associé à une longue expérience permettent de garantir la plus grande sécurité des installations. Les calculs statiques sont complétés par des programmes de tests empiriques réalisés par l'Agence fédérale pour le contrôle des matériaux (MPA). La statique du système est gratuite. Le calcul de la statique est payant.

